(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



1 1000 9 ANIBORN IN BORNE HISM BORN BORN BORN I ON HE SEAN SEAN DIEW SEEN HEERD BORN BORNEN HEER KIED HEER

(43) 国際公開日 2005 年1 月20 日 (20.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/004776 A1

(51) 国際特許分類7:

A61F 13/49

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/009166

(22) 国際出願日:

2004年6月30日(30.06.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-195744 2003年7月11日(11.07.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会 社瑞光 (ZUIKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂津市南別府町 1 5 番 2 1 号 Osaka (JP). (72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中門 正毅 (NAKAKADO, Masaki) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂 津市南別府町 1 5 番 2 1 号 株式会社瑞光内 Osaka (JP).

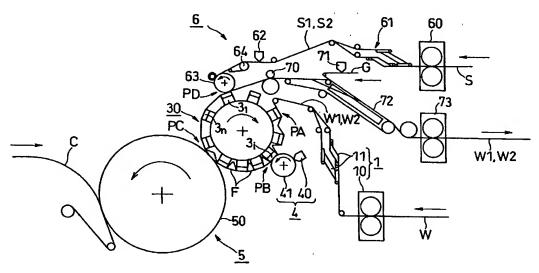
(74) 代理人: 山村 喜信 (YAMAMURA, Yoshinobu); 〒 5670888 大阪府茨木市駅前 3 丁目 2 番 2 号 晃永ビル 山村特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF MANUFACTURING WEARING ARTICLE

(54) 発明の名称: 着用物品の製造方法



(57) Abstract: A method of manufacturing a wearing article, comprising a step for disposing, in order, parts of webs (W1) and (W2) on a plurality of pads (3_i), a step for loosening the webs (W1) and (W2) between the pads (3_i) by shortening distances between the pads (3_i), a step for disposing elastic members (F) on the webs (W1) and (W2) disposed on the pads (3_i) so as to straddle loosened parts (Wa) of the loosened webs (W1) and (W2), a step for disposing absorbents (C) on non-loosened parts (Wp) of the webs (W1) and (W2) on the pads (3_i), a step for eliminating the looseness of the webs (W1) and (W2) by increasing the intervals between the pads (3_i), and a step for disposing sheets (S1) and (S2) of specified lengths on the webs (W1) and (W2) of which looseness is eliminated.

(57) 要約: 本発明の着用物品の製造方法は、ウェブW1, W2の一部を複数のパッド3;に順次配置する工程と、M 各パッド3;間の間隔を縮めることで、当該パッド3;間においてウェブW1, W2を弛ませる工程と、弛んだウェブW1, W2の弛み部Waを跨ぐように、パッド3;の上に配置されたウェブW1, W2に弾性部材Fを配置する工程と、パッド3;の上のウェブW1, W2における弛んでいない非弛み部Wpに吸収体Cを配置する工程と、各パッド3;の間隔を拡げることでウェブW1, W2の弛みを解消する工程と、弛みが解消されたウェブW1, W2の上のに所定の長さ





NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。